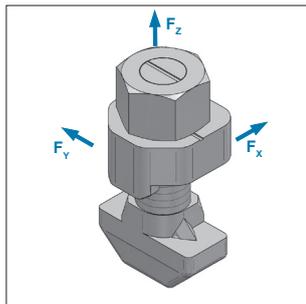
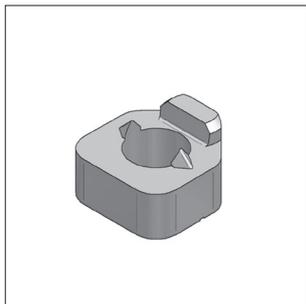


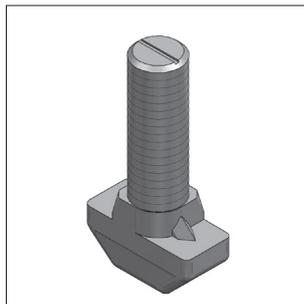
CENTUM® Hammersperrkopf, gezahnt



CENTUM® Hammersperrkopf



CENTUM® Sperrscheibe



CENTUM® Hammerschraube



Ausführung/Montage:

Für Profiltyp: XL 80, XL 100, XL 120 und XL 200
 Produkteigenschaften: formschlüssige Verbindung
 Max. zul. Last: F_x F_y F_z
 XL 80 8 kN 8 kN 3 kN
 ab XL 100 10 kN 10 kN 3 kN
 Sicherheitsbeiwert γ : 2
 Einsatzgebiet: Verbindungsbauteile

Technische Daten:

Material: Stahl
 Oberfläche: Zink-Nickel

Bezeichnung	Festigkeits- klasse	empf. Anzugsmoment [Nm]		Gewicht [kg/St]	VPE [St]	Artikel-Nr.
		XL 80	ab XL 100			
CENTUM® Hammersperrkopf M12x40, gezahnt	10.9	90	120	0,120	50	1610011000
bestehend aus:						
CENTUM® Sperrscheibe	10	-	-	0,031	100	1610019000/zn
CENTUM® Hammerschraube, gezahnt	10.9	90	120	0,064	50	1610012100/zn
CENTUM® Mutter M12 FK10, DIN EN ISO 4032	10	-	-	0,017	100	8989995/zn

Montageanleitung für Hammersperrkopf

Platzieren:



Hammersperrkopf durch das Bauteil und das Profil an gewünschte Position stecken.

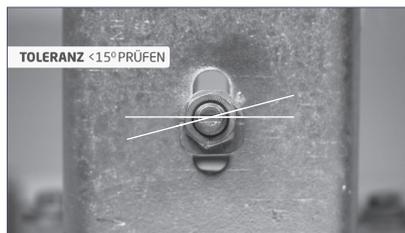


Hammersperrkopf um 90° drehen (Markierungskerbe quer zur Langlochrichtung).

Ausrichten:



Hammersperrkopf nach vorne zur Führungsnase kippen. Anschließend durch Eindrehen der Mutter Hammersperrkopf handfest fixieren.



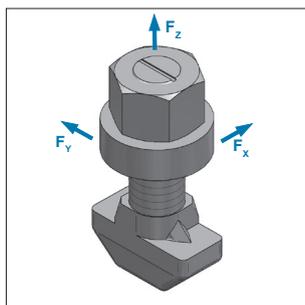
Fixieren:



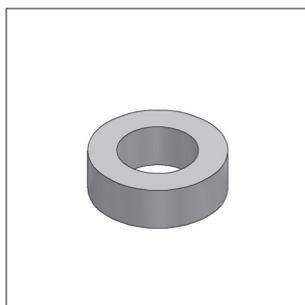
Schlüsselweite 19 mm.
 Bei **XL 80** empfohlener Drehmoment **90 Nm**.
 Bei **XL 100** empfohlener Drehmoment **120 Nm**.

Hammersperrkopf darf nach Demontage nicht wieder verwendet werden.

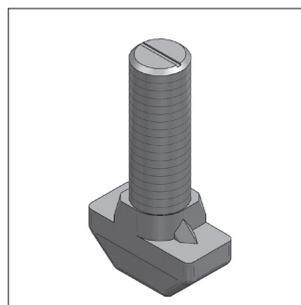
CENTUM® Hammerkopf, mit Stahlbauscheibe



CENTUM® Hammerkopf



CENTUM® Stahlbauscheibe



CENTUM® Hammerschraube

Ausführung/Montage:

Für Profiltyp: XL 80, XL 100, XL 120 und XL 200

Produkteigenschaften: reibschlüssige Verbindung

Max. zul. Last:

	F_x	F_y	F_z
XL 80	3 kN	8 kN	3 kN
ab XL 100	3 kN	10 kN	3 kN

Sicherheitsbeiwert γ : 2

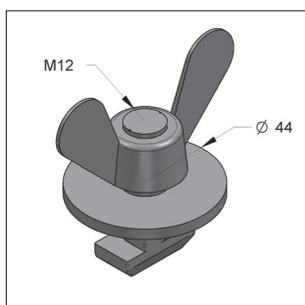
Einsatzgebiet: IB- Anbindung (bei Loch $\varnothing \geq 14$ mm)

Technische Daten:

Material: Stahl
Oberfläche: Zink-Nickel

Bezeichnung	Festigkeits- klasse	empf. Anzugsmoment [Nm]		Gewicht [kg/St]	VPE [St]	Artikel-Nr.
		XL 80	ab XL 100			
CENTUM® Hammerkopf M12x40	10.9	90	120	0,100	50	1610012000
bestehend aus:						
CENTUM® Stahlbauscheibe	4.6	-	-	0,019	100	1610019100/zn
CENTUM® Hammerschraube, gezahnt	10.9	90	120	0,064	50	1610012100/zn
CENTUM® Mutter M12 FK10, DIN EN ISO 4032	10	-	-	0,017	100	8989995/zn

CENTUM® FixBOB



CENTUM® FixBOB

Ausführung/Montage:

Einsatzgebiet: Justierhilfe für CENTUM® Montageteile

Funktion: Flügelmutter mit Hammerkopf
nur zur Fixierung von CENTUM® Bauteilen

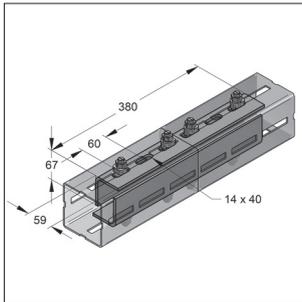
Technische Daten:

Material: Stahl
Oberfläche: galvanisch verzinkt / rot lackiert

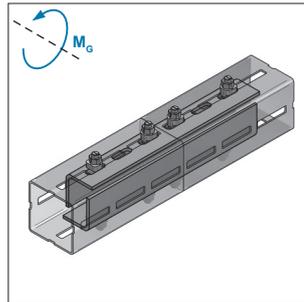
Bezeichnung	Gewinde	Gewicht [kg/St]	VPE [St]	Artikel-Nr.
CENTUM® FixBOB	M12	0,139	10	1610013000

i Montageanleitung siehe Kapitel 16 Produktkatalog Rohrmontagesysteme.

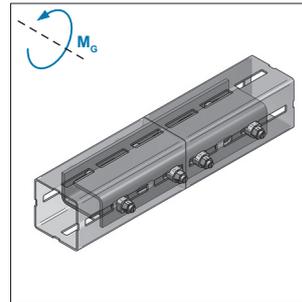
CENTUM® Profilverbinder



CENTUM® Profilverbinder



Schraubenlage oben/unten



Schraubenlage links/rechts

Ausführung/Montage:

Lieferumfang: Verschraubung, lose beigelegt
(8 x Hammersperrkopf, gezahnt, M12/40)

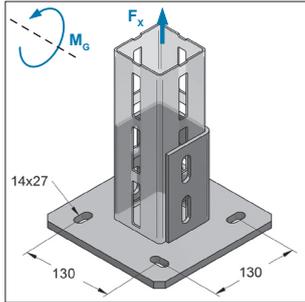
Funktion: Verbindung von XL 80, XL 100, XL 120 oder XL 200

Technische Daten:

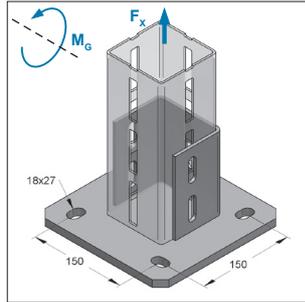
Material: Stahl
Oberfläche U-Stahl: feuertückverzinkt
Oberfläche Schrauben: Zink-Nickel

Bezeichnung	Grenzmoment M_G bei Schraubenlage				Länge [mm]	Breite b [mm]	Höhe h [mm]	Gewicht [kg/St]	VPE [St]	Artikel-Nr.
	XL 80		ab XL 100							
	oben/ unten [kNm]	links/ rechts [kNm]	oben/ unten [kNm]	links/ rechts [kNm]						
CENTUM® Profilverbinder-Set	1,25	0,85	2,50	1,35	380	67	59	5,28	1	1640005011

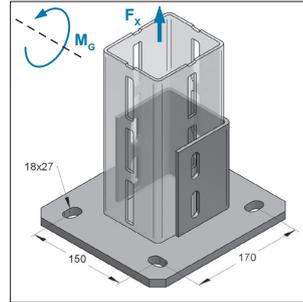
CENTUM® Halter



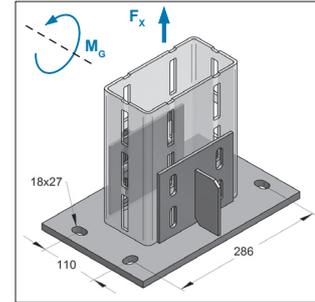
CENTUM® Halter XL 80



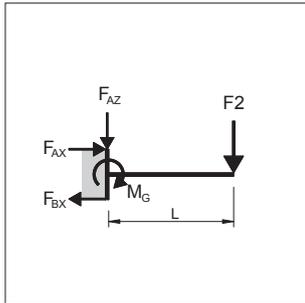
CENTUM® Halter XL 100



CENTUM® Halter XL 120



CENTUM® Halter XL 200



$$M_G = F_2 \times L$$

Ausführung/Montage:

Für Profiltyp: XL 80, XL 100, XL 120 und XL 200
Benötigtes Zubehör: Hammersperkpf, gezahnt, M12/40

* mind. eine Verschraubung pro Profilseite / Bei XL 200 zwei Verschraubungen pro Profilseite

Technische Daten:

Material: Stahl
Materialtyp: S235JR
Oberfläche: feuertückverzinkt
Sicherheitsfaktor: 1,54

Bezeichnung	max. zul. Last	Grenzmoment	Plattenbreite	Plattenlänge	Plattenstärke	Gewicht	VPE	Artikel-Nr.
	F_x [kN]	M_G^* [kNm]	[mm]	[mm]	[mm]			
CENTUM® Halter XL 80	24	4,2	200	200	10	4,48	1	1620801000
CENTUM® Halter XL 100	30	5,2	220	220	12	6,15	1	1621001000
CENTUM® Halter XL 120	30	5,2	220	240	12	6,71	1	1621201000
CENTUM® Halter XL 200	40	5,2	220	340	12	9,57	1	1622001000